

Ai sensi del regolamento (CE) N.1907/2006 e (UE) 830/2015

Nome commerciale: PASTA SALDANTE RX262-110 (V1a-4750) Revisione : 28/11/2017 Versione 03

1 IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA O MISCELA E DELLA SOCIETA'/IMPRESA

1.1 Identificazione del prodotto:

PASTA SALDANTE RX262-110 (V1a-4750) F = 9,6% vari gradi di grano:
(GO, FO, HO, TO, EO, DO, YO, VO, GI, FI)

1.2 Usi pertinenti identificati della sostanza o miscela e usi sconsigliati

Applicazione industriale. Saldatura di parti metalliche di energia elettrica, componenti elettronici e dispositivi.

1.3 Informazioni sul fornitore/produttore della scheda di dati di sicurezza

Fornitore:	Tecnolab s.r.l.
Via/Numero:	Via Legnano, 13
CAP/Città/Nazionalità:	20821 Meda –MB- Italia
Telefono:	+39 0362 347416
Fax:	+39 0362 347634
Contatto:	info@tecnolab-srl.it
Produttore:	Nihon Handa Co. Ltd.
Via/Numero (Ufficio principale):	29-4, Taihei 1-chome, Sumida-ku
CAP/Città/Nazionalità:	130-0012 Tokyo
Telefono:	81 3 3624 5771
Fax:	81 3 3624 577

1.4 Numero telefonico di emergenza

Centro Antiveleni di Milano 02 66101029 (CAV Ospedale Niguarda Cà-Granda-Milano)

2 IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

2.1 Classificazione della sostanza o della miscela

Regolamento (CE) N.1272/2008 (CLP)

H315 Può causare irritazione cutanea - Irritazione cutanea 2
H317 Può provocare una reazione allergica cutanea - Sensibilizzazione cutanea Categoria 1
H318 Provoca gravi lesioni oculari - Irritazione oculare Categoria 1
H319 Può causare serie irritazione oculare - Irritazione oculare Categoria 1
H360 Può danneggiare la fertilità o la riproduttività
H373 Può provocare danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta
H402 Nocivi per gli organismi acquatici - Tossicità acuta Categoria 1
H412 Nocivi per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata - Tossicità cronica Categoria 1

Informazioni relative a particolari pericoli per l'uomo e per l'ambiente

Evitare contatti con la pelle.

Ai sensi del regolamento (CE) N.1907/2006 e (UE) 830/2015

Nome commerciale: PASTA SALDANTE RX262-110 (V1a-4750) Revisione : 28/11/2017 Versione 03

2.2 Elementi dell'etichetta

Regolamento (CE) N.1272/2008 (CLP)



GHS09 Ambiente GHS07 Irritante Nocivo GHS08 Pericolo per la salute

Avvertenze

Pericolo

Componenti pericolosi che ne determinano l'etichettatura:

Nessuno

Indicazioni di pericolo

H315 Può causare irritazione cutanea

H317 Può provocare una reazione allergica cutanea

H318 Provoca gravi lesioni oculari

H319 Può causare serie irritazione oculare

H360 Può danneggiare la fertilità o la riproduttività

H373 Può provocare danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta

H402 Nocivi per gli organismi acquatici

H412 Nocivi per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata

Consigli di prudenza - Prevenzione

P261 Non inalare vapori e fumi.

P264 Lavare accuratamente le parti contaminate dopo l'uso.

P272 Gli indumenti da lavoro contaminati non devono essere portati fuori dal luogo di lavoro.

P280 Indossare guanti/indumenti protettivi. Proteggere gli occhi. Proteggere il viso

Consigli di prudenza - reazione

P302+P352 IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE: Lavare abbondantemente con acqua

P305+P351+P338 IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: Sciacquare accuratamente per
parecchi minuti / Togliere eventuali lenti a contatto se è agevole farlo.
Continuare a sciacquare

P337+P313 SE L'IRRITAZIONE DEGLI OCCHI PERSISTE: Consultare un medico

P321 Trattamenti specifico

P333+P313 IN CASO DI IRRITAZIONE O ERUZIONE DELLA PELLE: Consultare un medico

P362+P364 Togliere gli indumenti contaminati e lavarli prima di indossarli nuovamente

Consigli di prudenza - reazione

P501 Smaltire il prodotto / recipiente nel rispetto delle norme del governo locale.

2.3 Altri pericoli

Risultati valutazione PBT e vPvB

PBT: Non applicabile

vPvB: Non applicabil

Ai sensi del regolamento (CE) N.1907/2006 e (UE) 830/2015

Nome commerciale: PASTA SALDANTE RX262-110 (V1a-4750) Revisione : 28/11/2017 Versione 03

3 COMPOSIZIONI/INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

3.2 Miscela

Caratteristiche chimiche

STAGNO: Nr. REACH: 01-2119486474-28; Nr.CE: 231-141-8; Nr. CAS: 7440-31-5

Quota parte: 53-58%

Classificazione 1272/2008 (CLP): -----

ARGENTO: Nr. REACH: 01-2119555669-21; Nr. CE: 231-131-3; Nr. CAS: 7440-22-4

Quota parte: 1,0-5,0%

Classificazione 1272/2008 (CLP): H400 Molto tossico per gli organismi acquatici

Tossicità acuta Categoria 1

H410 Molto tossico per gli organismi acquatici con effetti di

lunga durata - Tossicità cronica Categoria 1

PIOMBO: Nr. REACH:01-2119510714-47; Nr. CE: 231-100-4; Nr. CAS: 7439-92-1

Quota parte: 30-35%

Classificazione 1272/2008 (CLP): H360 Può danneggiare la fertilità o la riproduttività

Tossicità per la produzione Categoria 1A

H373 Può provocare danni agli organi in caso di esposizione

prolungata o ripetuta – Tossicità specifica per organi

bersaglio esposizione ripetuta Categoria 2

H400 Molto tossico per gli organismi acquatici

Tossicità acuta Categoria 1

H410 Molto tossico per gli organismi acquatici con effetti di

lunga durata - Tossicità cronica Categoria 1

Irritazione oculare Categoria 2

COMPOSTO BROMO: Nr. CE: 231-778-1; Nr. CAS: 7726-95-6

Quota parte: 0,1-1,0%

Classificazione 1272/2008 (CLP): H300 Letale se inalato, Tossicità acuta, Categoria 2

H314 Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari

Corrosione cutanea, Categoria 1A

H400 Molto tossico per gli organismi acquatici

Tossicità acuta, Categoria 1

COLOFONIA MODIFICATA: Nr. REACH: 01-0000018038-71;Nr.CE:434-230-1; Nr.CAS:144413-22-9

Quota parte: 2,0-7,0%

Classificazione 1272/2008 (CLP): H317 Può provocare una reazione allergica cutanea

Irritazione oculare Categoria 2

H413 Nocivo per organismi acquatici con effetti di lunga durata

Tossicità cronica Categoria 4

GLICOLE ETERO SOLVENTE: Nr. REACH: 01-2119475112-47; Nr. CE:203-933-3; Nr. CAS: 112-07-2

Quota parte: 1,0-5,0%

Classificazione 1272/2008 (CLP): H312+H332 Nocivo a contatto con la pelle o se inalato

Tossicità acuta, Categoria 4. Inalazione

H318 Provoca gravi lesioni oculari

Irritazione oculare Categoria 1

Ai sensi del regolamento (CE) N.1907/2006 e (UE) 830/2015

Nome commerciale: PASTA SALDANTE RX262-110 (V1a-4750) Revisione : 28/11/2017 Versione 03

- Ossidi di azoto
- Piccola quantità di composto di alogeno

5.3 Raccomandazioni per gli addetti all'estintore degli incendi

Non inspirare i gas provenienti dall'incendio.



In caso di incendio usare maschera respiratoria con sistema di alimentazione dell'aria fresca separato.

5.4 Ulteriori indicazioni

Raccogliere separatamente l'acqua contaminate dal fuoco. Non deve entrare nelle fognature.

6 MISURE IN CASO DI RILASCIO ACCIDENTALE

6.1 Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza

Garantire una adeguata ventilazione

Usare maschera respiratoria contro fumi/polveri e aerosol.

Evitare contatto con pelle e occhi

Utilizzare indumenti di protezione. Tenere lontano il personale senza protezioni.

6.2 Misure di protezione ambientale

Non lasciare colare nella canalizzazione comunale. Se il prodotto ha contaminato laghi, fiumi o sistemi fognari, informare subito l'autorità competente (autorità di pubblica sicurezza, vigili del fuoco, ecc.).

6.3 Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica

Garantire una adeguata ventilazione

Utilizzare gli strumenti adeguati per raccogliere pasta saldante colata in un contenitore

Lo smaltimento del contenitore deve essere fatto nel rispetto delle norme del governo locale

6.4 Riferimento ad altre sezioni

Ved. Paragrafo 7 per informazioni sulla manipolazione immagazzinamento

Ved. Paragrafo 8 per informazioni sull'utilizzo indumenti di protezione

7 MANIPOLAZIONE E IMMAGAZZINAMENTO

7.1 Precauzioni per la manipolazione sicura

Garantire una buona ventilazione sul posto di lavoro.

Ottenere speciali istruzioni prima dell'uso.

Non manipolare il prodotto prima che siano state lette e comprese tutte le precauzioni di sicurezza.

Evitare l'inalazione dei vapori e/o polveri.

Evitare contatto con pelle e occhi

Utilizzare dispositivi di protezione individuale come richiesto.

7.2 Condizioni per l'immagazzinamento sicuro, comprese eventuali incompatibilità

Requisiti dei magazzini e dei recipienti

Conservare sotto chiave

Evitare il contatto con ossidante forte, acido forte, base forte e metalli come l'alluminio.

Ulteriori indicazioni per l'immagazzinamento

Per mantenere la qualità stabile, Conservare il prodotto in un contenitore sigillato in un luogo fresco e buio (Conservazione in frigorifero è consigliabile).

Ai sensi del regolamento (CE) N.1907/2006 e (UE) 830/2015

Nome commerciale: PASTA SALDANTE RX262-110 (V1a-4750) Revisione : 28/11/2017 Versione 03

Indicazioni sullo stoccaggio misto

Tenere lontano da generi alimentari

7.3 Usi finali specifici

Nessun dato

8 CONTROLLI DELL'ESPOSIZIONE /PROTEZIONE INDIVIDUALE

8.1 Parametri di controllo

(Piombo): Giappone controllo dei valori (2004) $\leq 0.05\text{mg-Pb/m}^3$

Adottato il valore

(Piombo): JSOH (1982) 0.1mg-Pb/m^3

(Argento): JSOH (1991) 0.01mg-Ag/m^3

(Piombo): ACGIH (1991) TWA: 0.05mg-Pb/m^3 (CNS e PNS politica marittima integrata; ematologico FEP)

(Argento): ACGIH (1992) TWA: 0,01 (composti solubili) mg-Ag/m^3

(Argento): ACGIH (1992) TWA: 0.1mg-Metal/m^3 (Argiria)

(Stagno): ACGIH (1992) (composti organici) TWA: 0.1mg-Sn/m^3 STEL: 0.2mg-Sn/m^3

(Pelle) (pneumoconiosi; occhi e URT irr, cefalea, nausea)

(Stagno): ACGIH (1992) (metallo, ossido, composti inorganici, ad eccezione stagno idruro)

TWA: 2mg-Sn/m^3 (pneumoconiosi; occhi e URT irr, cefalea, nausea)

(Colofonia modificata): ACGIH (1992] (SEN) (sen pelle, dermatite, asma)

8.2 Controlli dell'esposizione

Norme generali protettive e di igiene del lavoro

Tenere lontano qualsiasi genere alimentare

Durante il lavoro non mangiare, non bere, non fumare

Utilizzare misure di protezione adeguate per mani, occhi e pelle. Il produttore dei mezzi di protezione deve garantire che detti mezzi siano idonei al prodotto

In caso di inadeguata protezione delle vie respiratorie usura ventilazione

Evitare l'inalazione dei vapori e/o polveri.

Evitare contatto con pelle e occhi

Protezione della respirazione



Impiegare maschera protettiva con filtro A conforme alle norme europee EN 136 o EN 140 e EN 143.

Protezione delle mani



Impiegare guanti protettivi di gomma secondo lo standard EN374.

Protezione degli occhi



Impiegare occhiali protettivi con protezione laterali (EN 166).

Ulteriori indicazioni sulla struttura di impianti tecnici

Gli ambienti di lavoro devono essere adeguatamente areati. Ove possibile, installare fonti di aspirazione localizzata ed efficaci sistemi di ricambio d'aria generale. Se queste misure non sono sufficienti a mantenere le concentrazioni dei materiali particolati e di vapori di solventi al di sotto del limite di esposizione, sarà necessario far uso di adeguati mezzi di protezione delle vie respiratorie.

Ai sensi del regolamento (CE) N.1907/2006 e (UE) 830/2015

Nome commerciale: PASTA SALDANTE RX262-110 (V1a-4750) Revisione : 28/11/2017 Versione 03

9 PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

9.1 Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali

Dati importanti per la sicurezza

Aspetto: Pasta
Colore: Grigio Scuro
Odore: Lieve odore biologico
pH: Non applicabile
Fase variazione di temperatura
Punto di ebollizione iniziale (Punto di ebollizione): Dati N.A.
Temperatura di fusione / Punto di congelamento: circa 179 °C
Punto di infiammabilità:> 100 °C
Temperatura di autoaccensione:> 400 °C
Esplosione: n.d.
Peso specifico / densità: Circa 4,9
Solubilità
Solubilità in acqua: Insolubile
I dati riportati sopra non sono le specifiche del prodotto.

9.2 Altre informazioni

Ved. Scheda tecnica

10 STABILITA' E REATTIVITA'

10.1 Reattività

Nessuna reazione pericolosa se immagazzinato e usato adeguatamente.

10.2 Stabilità chimica

Il prodotto è stabile nelle condizioni di stoccaggio ed uso raccomandate (vedere paragrafo 7).

10.3 Possibilità di reazione pericolose

Non si verifica

10.4 Condizioni da evitare

Nessuna condizione particolare

10.5 Materiali incompatibili da decomposizione

Forte ossidante, acido forte, base forte e metalli come alluminio.

10.6 Prodotti pericolosi da decomposizione

Può generare piccola quantità di combustione incompleta di ossidi di carbonio, metallo ossidi metallici fumi, ossidi di azoto, piccola quantità di composto di alogeno.

11 INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

11.1 Informazioni sugli effetti tossicologici

Valori LD50/LC50 rilevanti per la classificazione

I sintomi legati alle caratteristiche fisiche, chimiche e tossicologiche

Tossicità acuta

Labor standard di legge, Giappone; Tossico

Piombo

Dati sulla tossicità orale

(Ammine): ratto LD50 1640 mg / kg

Ai sensi del regolamento (CE) N.1907/2006 e (UE) 830/2015

Nome commerciale: PASTA SALDANTE RX262-110 (V1a-4750) Revisione : 28/11/2017 Versione 03

Dati sulla tossicità dermica

(Ammine): coniglio LD50 1190 mg / kg

Tossicità inalatoria dati

(Piombo): umana TCL0 0,01 mg / m³

Proprietà irritante

Corrosione / irritazione della pelle

Corrosione / Dati sulla tossicità

(Amine): coniglio 10 mg/24H aperto, GRAVE

Gravi lesioni oculari / irritazione oculare

Lesioni oculari / irritazione dei dati

(Amine): 750µg coniglio; GRAVI

Irritabilità primaria

Pelle: Può causare irritazione con un contatto continuativo /duraturo

Occhi: Può causare irritazione reversibile anche con un breve contatto

Sensibilizzazione: Negativo

Altre informazioni tossicologiche

Il prodotto presenta i seguenti rischi in base al metodo di calcolo della direttiva generale EC sulla classificazione dei preparati nella ultima versione :

Tossicità: Dannoso

Effetto CMR (carcinogenetici, mutageni o compromissori per la produzione)

Repr. Cat. 2: Può causare tossicità sullo sviluppo umano

Repr. Cat. 3: Può causare preoccupazione sulla fertilità

12 INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Utilizzare secondo le buone pratiche lavorative, evitando di disperdere il prodotto nell'ambiente.

12.1 Tossicità

Tossicità acquatica

Specificazione: EC50 (PIOMBO; Nr. CAS: 7439-92-1)

Parametro: Daphnia

Valore: 0,1 mg/l

Per. del test: 48 h

Specificazione: IC50 (PIOMBO; Nr. CAS: 7439-92-1)

Parametro: Alga

Valore: 0,14 mg/l

Per. del test: 72 h

Specificazione: LC50 (PIOMBO; Nr. CAS: 7439-92-1)

Parametro: Pesce

Valore: 0,14 mg/l

Per. del test: 96 h

12.2 Persistenza e degradabilità

Biodegradazione / abbattimento

Non sono disponibili informazioni specifiche su questo prodotto

12.3 Potenziale di bioaccumulo

Non sono disponibili informazioni specifiche su questo prodotto

Ai sensi del regolamento (CE) N.1907/2006 e (UE) 830/2015

Nome commerciale: PASTA SALDANTE RX262-110 (V1a-4750) Revisione : 28/11/2017 Versione 03

12.4 Mobilità nel suolo

Non sono disponibili informazioni specifiche su questo prodotto

12.5 Risultati della valutazione PBT e vPvB

Questo prodotto non è, o non contiene, una sostanza definita PBT o vPvB

12.6 Altri effetti avversi

Non sono disponibili informazioni specifiche su questo prodotto.

13 CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

13.1 Metodi di trattamento dei rifiuti



Conferire ad un inceneritore o in una discarica autorizzata secondo le normative locali.

Numero rifiuto smaltimento (Europeo)

160303* Rifiuto inorganico contenente sostanze pericolose

150102 Contenitore plastica

Imballaggi incontaminati

Gli imballi non lavati sono da smaltirsi come il materiale stesso.

14 INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

14.1 Numero UN

Nessun dato

14.2 Nome di spedizione UN

Nessun dato

14.3 Classi di pericolo connesso al trasporto

ADR/ADN/IMDG/IATA Non classificato

14.4 Gruppo d'imballaggio

ADR/IMDG/IATA Non classificato

14.5 Pericolo per l'ambiente

Il prodotto contiene sostanze pericolose per l'ambiente: Colofonia modificata e Glicole etere solvente

14.6 Precauzioni speciali per gli utilizzatori

Nessun dato

15 INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

15.1 Norme e legislazione su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza/miscela

Disposizioni nazionali

Italia: D. Lgs 81/2008 (Testo unico in materia di tutela della salute e della sicurezza nei Luoghi di lavoro) e successive modifiche e Direttiva 2009/161/UE – valutazione rischio chimico ai sensi del titolo IX Italia: D. Lgs. 81/2008 (Testo unico in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro) e successive modifiche e Direttiva 2009/161/UE – valutazione rischio chimico ai sensi del titolo IX.

Norme internazionali

Regolamento n° 1907/2006/CE (REACH)

Regolamento n° 1272/2008/CE (CLP)

Regolamento n° 790/2009/CE (recante modifica, ai fini dell'adeguamento al progresso tecnico e scientifico, ATP del regolamento n° 1272/2008/CE)

Ai sensi del regolamento (CE) N.1907/2006 e (UE) 830/2015

Nome commerciale: PASTA SALDANTE RX262-110 (V1a-4750) Revisione : 28/11/2017 Versione 03

15.2 Valutazione della sicurezza chimica

Le informazioni qui contenute si basano sui dati a nostra disposizione e conoscenza. La Tecnolab s.r.l. non si assume nessuna la responsabilità per quanto riguarda la completezza, o l'idoneità di questi dati per l'uso dell'acquirente.

16 ALTRE INFORMAZIONI

Ulteriori indicazioni

Le condizioni di lavoro esistenti presso l'utilizzo tuttavia si sottraggono alla nostra conoscenza e al nostro controllo. L'utilizzatore è responsabile per l'osservazione di tutte le necessarie disposizioni di legge.

Frasi di rischio dei componenti

CLP – Indicazioni di Pericolo dei componenti

Indicazioni di pericolo

H315 Può causare irritazione cutanea

H317 Può provocare una reazione allergica cutanea

H318 Provoca gravi lesioni oculari

H319 Può causare serie irritazione oculare

H360 Può danneggiare la fertilità o la riproduttività

H373 Può provocare danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta

H402 Nocivi per gli organismi acquatici

H412 Nocivi per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata

Data di scadenza: 6 mesi dalla data di produzione